

INDUSTRIE-AUTOMATION

INDUSTRIE-HANDEL

INDUSTRIE-SERVICE

SERVICES

Prüfen | Analysieren | Optimieren



SERVICES

Prüfservice | Elektro-Thermografie



Thermografie-Messung

Überprüfung von Schaltanlagen, Antrieben, Energieverteilungen und Hochstromanlagen

Elektrische Schaltanlagen und Antriebe sind häufig dauerhaft höchsten Belastungen ausgesetzt. Dank modernster thermografischer Verfahren lassen sich an diesen neuralgischen Punkten frühzeitig potenzielle Gefährdungsquellen im laufenden Betrieb identifizieren und proaktiv beheben. Störungsbedingte Anlagen-Stillstände und somit ungeplante Produktionsausfälle können mit diesen einfachen Maßnahmen zur langfristigen Betriebssicherheit beitragen. Hierdurch können kostenintensive Ausfallzeiten um bis zu 80 % reduziert werden.

Ihre Vorteile

- | Früherkennung potenzieller Risiken und Schwachstellen wie Hot-Spots bei Wärmeleitung, -konvektion oder -strahlung
- | Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit
- | Vermeidung von Folgeschäden
- | Anwendungsmöglichkeiten auch als optionale Ersatzmessung bei DGUV-V3 Prüfungen



Elektrische Prüfungen gemäß DGUV V3

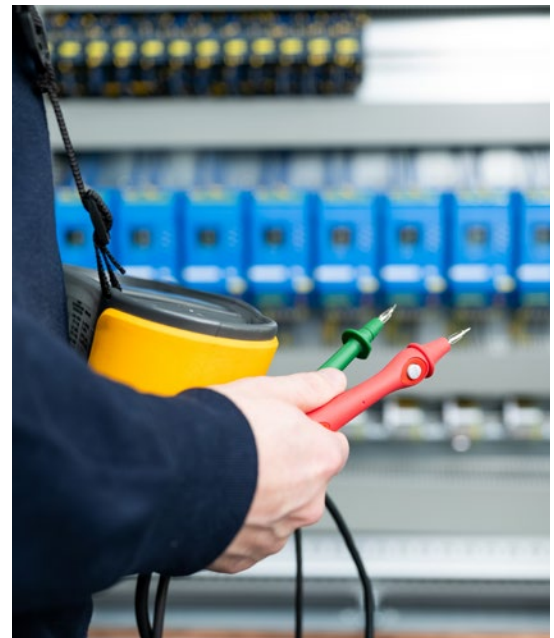
Beratung & Durchführung von Erst- und Wiederholungsprüfungen

In der DGUV-V3 §5 heißt es: „Der Unternehmer hat dafür zu sorgen, dass elektrische Anlagen und Betriebsmittel gemäß den gesetzlichen Prüffristen auf ihren ordnungsgemäßen Zustand geprüft werden.“



Die Anforderungen gemäß DIN VDE an die Anlagensicherheit
sind den verantwortlichen Betreibern oftmals nicht bekannt:

- | Verpflichtung des Unternehmers zur Anlagen- und Arbeitssicherheit
- | Einhaltung der gesetzlich geforderten Betriebssicherheit (Unwissenheit schützt vor Strafe nicht)
- | Erst- und Wiederholungsprüfungen durch speziell ausgebildete und erfahrene Prüf-Techniker
- | Rechtsverbindliche Dokumentation der Prüfergebnisse
- | Nachweis der Maschinensicherheit
- | Proaktives identifizieren von Störgrößen
- | Vorbeugende Wartung / Instandhaltung
- | Betriebssicherheit gewährleisten
 - Ausfallzeiten reduzieren
 - Betriebskosten senken & optimieren



Unser qualifizierter Leistungsumfang gemäß DIN VDE 0100-600 und DIN EN 60204-1:

- | Einarbeitung in die kundenspezifische Anlagendokumentation
- | Fachkundige Besichtigung der elektrischen Anlage
- | Kontrolle der Dokumentation und der Betriebsmittelkennzeichnung
- | Kontrolle der Schutz- und Potentialausgleichsverbindungen
- | Funktionsprüfung der Meldeeinrichtungen
- | Erproben der ordnungsgemäßen Funktion der Sicherheits- und Schutzorgane
- | Messungen:
 - Durchgängigkeit der Schutzleiter
 - Isolationswiderstand
 - Niederohmigkeit des Potentialausgleichs
 - Schutz durch automatische Abschaltung der Spannungsversorgung / RCD-Test
- | Erstellung und Anbringung einer neuen Prüfplakette
- | Vorbereitung & finale Erstellung der rechtsverbindlichen digitalen Prüfdokumentation
- | Bewerten der Fehlerauswertung
- | Empfehlungsmanagement hinsichtlich zukünftigen Prüffristen & Wartungsintervallen
- | Abschlussgespräch mit dem Kunden



DGUV V3 im Ex-Bereich

Wussten Sie, dass abhängig vom Prüfergebnis der Umfang und somit der Aufwand der Prüfungen reduziert werden kann? Sprechen Sie uns an, wir beraten und unterstützen Sie gerne bei der Festlegung von Prüfintervallen.



Unsere erfahrenen und speziell qualifizierten Prüftechniker begutachten auch Ihre elektrischen Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß der DIN VDE bzw. gemäß der TRBS 1201 – Teil 1.



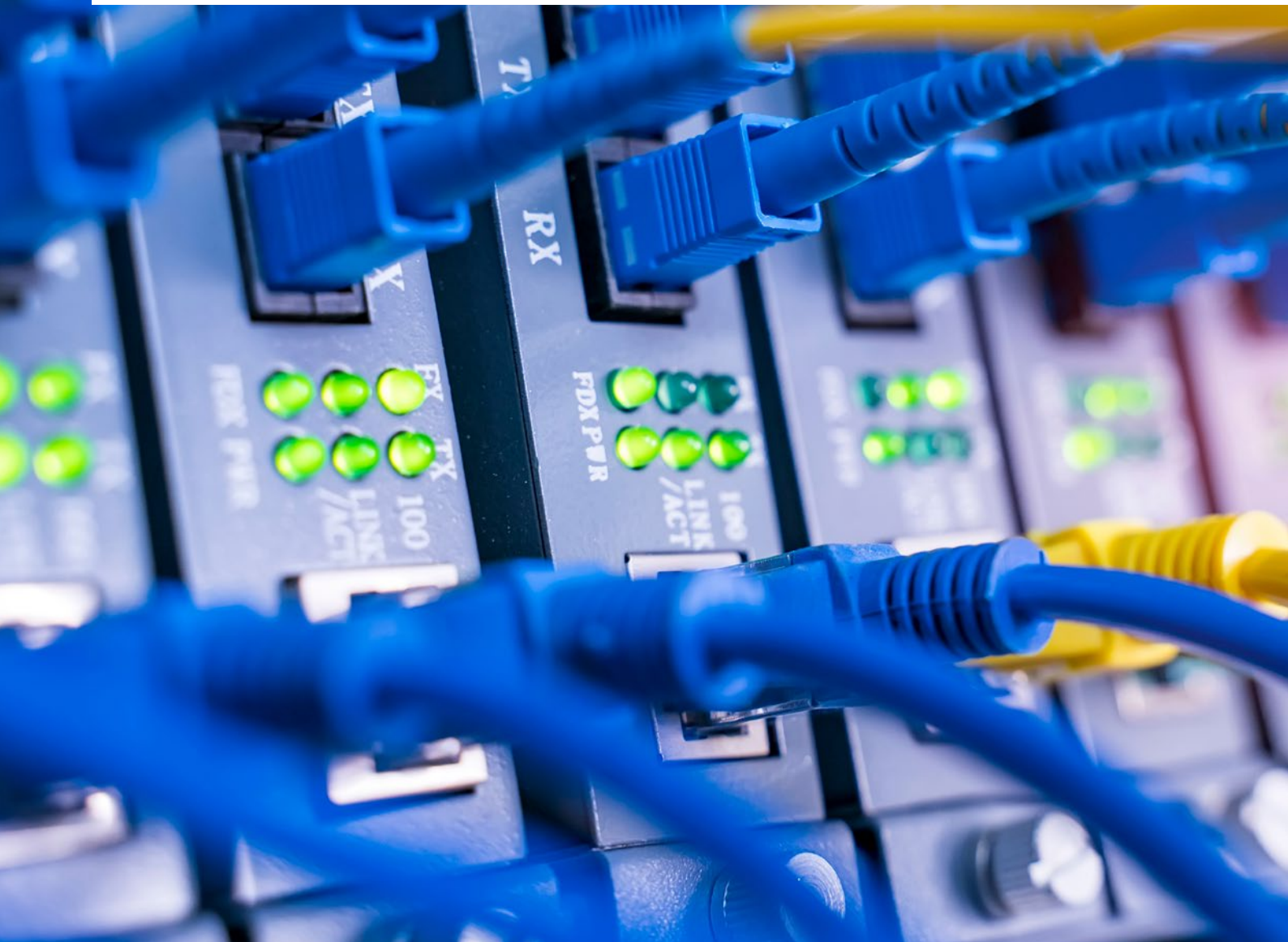
Kunden | Referenzen

Diese und viele weitere zufriedene Kunden setzen seit vielen Jahren auf die partnerschaftliche und kundenorientierte Zuverlässigkeit sowie auf unsere lösungsorientierte Fachkompetenz!



SERVICES

Zertifizierung & Validierung



Bus-Netzwerke | PROFINET – Ethernet

Optimierung Ihrer Netzwerke mit professioneller PROFINET- und Ethernet-Messtechnik

In der heutigen digital vernetzten Welt sind zuverlässige und effiziente Netzwerke das Herzstück jeder industriellen Automatisierung. Um die höchste Leistung und Verfügbarkeit Ihrer Systeme zu gewährleisten, setzen wir auf modernste Messtechnik, die Ihnen präzise Einblicke in die Performance und Stabilität Ihrer Netzwerke bietet und zugleich mögliche Optimierungsansätze aufzeigt.

End-to-End- und Channel-Messung

Mit Hilfe dieser Messverfahren sind umfassende Analysen Ihrer Netzwerke von der Quelle bis zum Endpunkt sowie innerhalb der einzelnen Kommunikationskanäle möglich. So identifizieren wir Engpässe, Latenzzeiten und Störungen in der Datenübertragung.

PROFINET-Analyse – Überprüfung und Validierung im Detail

Mit Hilfe passiver Diagnosegeräte wie dem PROFINET-Inspector führen wir Protokollanalysen, Fehlerdiagnosen und Performance-Optimierungen durch, um die Effizienz und Zuverlässigkeit Ihrer Netzwerke zu gewährleisten. Langzeit- u. Echtzeitmessungen sowie Paketverfolgung und Jitter-Analyse tragen zu einer schnellen Fehlererkennung bei.

Unser qualifiziertes Team aus Netzwerktechnikern wird regelmäßig auf neuste Messtechnik geschult. Vertrauen auch Sie auf unsere Expertise, um das Optimum aus Ihrem Netzwerk herauszuholen und somit Ausfallzeiten und deren wirtschaftliche Folgen zu minimieren.

Bus-Netzwerke | Profibus

Profibus-Analyse im Detail

Ob strukturierte Fehlersuche durch unsere qualifizierten Prüftechniker im Störfall oder proaktive Netzwerkanalyse als vorbeugende Maßnahme zur Bus-Optimierung und Gewährleistung eines störungsfreien Betriebes.

Mit unserem modernen Messequipment analysieren wir Ihre vorhandenen Bus-Systeme und Bus-Verkabelungen, um mögliche Fehlerquellen zu lokalisieren und optimieren zu können.

Darüber hinaus unterstützen wir bei Neu-Konzeptionierungen, sowie bei Erweiterungen Ihrer vorhandenen Bus-Netzwerke.

Unsere neusten Diagnosegeräte verfügen über einen Master-Simulator, Kabelprüfgerät und Speicher-Oszilloskop, je nach Aufbau Ihres Netzwerkes kann somit auch im laufenden Betrieb gemessen werden.

Wir erstellen Ihnen einen aussagekräftigen Prüfbericht des aktuellen Zustands ihrer Profibus-Netzwerke.





Redlining im PDF-Stromlaufplan: effizient & nachvollziehbar

Im elektrischen Fertigungsprozess sind Stromlaufpläne das zentrale Dokument von der Konstruktion bis zur Kundenübergabe. Änderungen entstehen an vielen Stellen und müssen zuverlässig dokumentiert werden. Klassische PDF-Tools stoßen hier an ihre Grenzen, da die Arbeit mit Stromlaufplänen oft papierbasiert bleibt. Mit skemdit wird dieser Prozess endlich effizient und digital, auch in der Instandhaltung.

Vorteile

- | Papierloses arbeiten
- | Reduzierte Prozesskosten
- | Änderungen schneller finden
- | Kürzere Durchlaufzeiten für Revisionen
- | Gesicherte Dokumentationsqualität

www.skemdit.de



WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGEN.



Alexander Opora

Account Manager

Gruppenleiter Werksmontage & Service

T: +49 2521 8406-755

M: +49 173 2435513

aopora@blumenbecker.com

Blumenbecker Automatisierungstechnik GmbH

Sudhoferweg 99-107, 59269 Beckum

www.bat.blumenbecker.com