

**HSS-E**  
**UGT-SENKER**  
**VHM**

# SENKEN IN PERFEKTION

Herausgeber

**B.**  
**BLUMENBECKER**  
WIR LIEFERN ANTWORTEN

**Blumenbecker Industriebedarf GmbH**, Sudhoferweg 99-107, 59269 Beckum  
T: +49 2521 8406-158, F: +49 2521 8406-188, bib@blumenbecker.com, www.bib.blumenbecker.com

**Niederlassungen**

58099 Hagen	T: +49 2331 3203-6	48163 Münster	T: +49 251 97505-0
58636 Iserlohn	T: 49 371 305-30	46149 Oberhausen	T: +49 208 99476-0
59557 Lippstadt	T: 49 941 2894-0	59494 Soest	T: +49 2921 707-0
81169 München	T: 49 9 5835-339		

[www.premium-format.com](http://www.premium-format.com)

**PREMIUM**  
**format** GROUP

Es gelten ausschließlich unsere aktuellen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Technische Änderungen sowie Sortimentsänderungen in gleichwertiger oder verbesserter Qualität vorbehalten. Keinerlei Haftung für Irrtum und Druckfehler. Alle Preise per Stück (soweit nicht anders angegeben), zzgl. MwSt. Bei allen in diesem Prospekt genannten Preisen handelt es sich um eine unverbindliche Preisempfehlung der E/D/E GmbH. © E/D/E GmbH.

9718.1-18

**FORMAT GT Präzisions-  
Kegelsenker mit extremer  
Ungleichteilung**

- Höchste Laufruhe durch extreme Ungleichteilung
- Geringere Vorschubkraft und ratterfreier Lauf
- Größerer Anwendungsbereich durch HSS-E und VHM-Ausführung

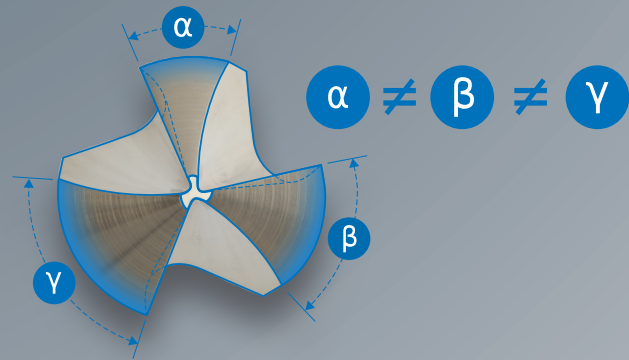
[www.premium-format.com](http://www.premium-format.com)

**PREMIUM**  
**format** GROUP

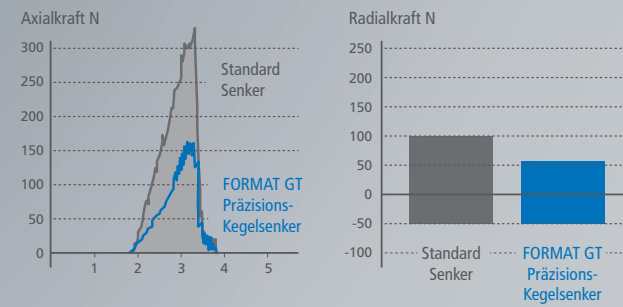




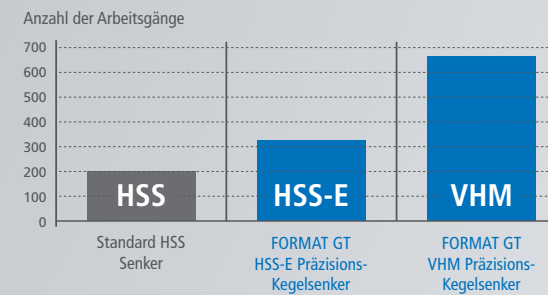
**1** **Höchste Laufruhe** in allen Werkstoffen durch extreme Ungleichteilung



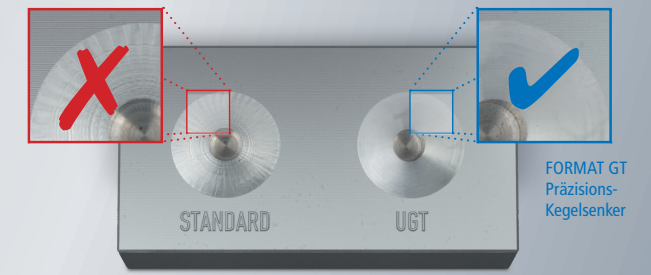
**2** Geringere Vorschubkraft und ratterfreier Lauf durch **stark reduzierte Axial- und Radialkräfte**



**3** **Hochwertiger HSS-E Schneidstoff** mit größerem Anwendungsbereich als HSS. Zusätzlich auch als **VHM-Ausführung** erhältlich.



**4** **Optimale Senkung mit perfekter Oberfläche**



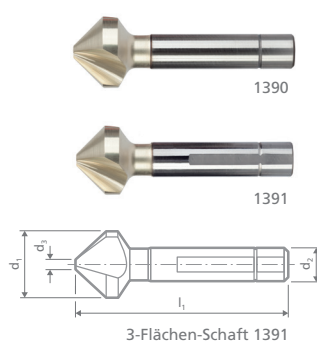
**1390** Präzisions-Kegelsenker UGT, HSS-E, Zylinderschaft, DUO<sup>o</sup>  
**1391** Präzisions-Kegelsenker UGT, HSS-E, 3-Flächen-Schaft, DUO<sup>o</sup>



- Ausführung:**
- Präzisions-Kegelsenker mit 3 Schneiden
  - Innovative Geometrie mit extrem ungleicher Teilung und präparierten Schneidkanten. Radial hinterschliften und aus dem Vollen geschliffene Spanräume
  - Modernste Hochleistungsbeschichtung DUO<sup>o</sup> für hohe Standzeiten
  - Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN 335-C
  - 1391 mit 3-Flächen-Schaft zum Spannen im Bohrfutter oder auch im Akku-Schrauber

- Anwendung:**
- Zum Fertigen von exakten, runden 90°-Senkungen. Durch den Schneidstoff HSS-E besonders geeignet für die Bearbeitung von rostfreien oder hochwarmfesten Stählen

- Vorteile:**
- Höchste Laufruhe durch extreme Ungleichteilung. Geringere Vorschubkraft und ratterfreier Lauf durch stark reduzierte Axial- und Radialkräfte für optimale 90°-Senkungen mit perfekter Oberfläche



EINSATZ	STAHL			INOX			GUSS		TITAN	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Anwendung			
Best-Nr. 1390 Best-Nr. 1391	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit. / martens.	austen.	Duplex	GG / GTS	GGG	> 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer / Kupfer-Leg.	Graphit / GFK / CFK / Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Emulsion	MMS	Trocken	Luft
V <sub>c</sub> [m / min.]*	32	26	4	8	8	8	15	15	8	85	40	40	-	-	-	-	👍	👉	👍	👎

\* Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen angepasst werden!

**Technische Daten:**

Ø d <sub>1</sub> z <sub>9</sub>	Ø d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	Ø d <sub>2</sub> h <sub>9</sub>	für Senkschrauben ISO 2009, 2010, 7046, 7047	für Senkschrauben DIN 7991	format EGT 1390 Präz.-Kegelsenker UGT, HSS-E, Zylinderschaft, DUO <sup>o</sup>	format EGT 1391 Präz.-Kegelsenker UGT, HSS-E, 3-Flächen-Schaft, DUO <sup>o</sup>
mm	mm	mm	mm			Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
4,3	1,3	40,0	4,0	M2	-	1390 0430	1391 0430
6,0	1,5	45,0	5,0	M3	-	1390 0600	1391 0600
6,3	1,5	45,0	5,0	-	M3	1390 0630	1391 0630
8,0	2,0	50,0	6,0	M4	-	1390 0800	1391 0800
8,3	2,0	50,0	6,0	-	M4	1390 0830	1391 0830
10,0	2,5	50,0	6,0	M5	-	1390 1000	1391 1000
10,4	2,5	50,0	6,0	-	M5	1390 1040	1391 1040
11,5	2,8	56,0	8,0	M6	-	1390 1150	1391 1150
12,4	2,8	56,0	8,0	-	M6	1390 1240	1391 1240
15,0	3,2	60,0	10,0	M8	-	1390 1500	1391 1500
16,5	3,2	60,0	10,0	-	M8	1390 1650	1391 1650
19,0	3,5	63,0	10,0	M10	-	1390 1900	1391 1900
20,5	3,5	63,0	10,0	-	M10	1390 2050	1391 2050
23,0	3,8	67,0	10,0	M12	-	1390 2300	1391 2300
25,0	3,8	67,0	10,0	-	M12	1390 2500	1391 2500
31,0	4,2	71,0	12,0	-	M16	1390 3100	1391 3100
40,0	10,0	81,0	12,0	-	M20	1390 4000	1391 4000
						Preis	Preis
						€ / Stück	€ / Stück

**Senker-Sätze**

**1390** Präzisions-Kegelsenker UGT, HSS-E, Zylinderschaft, DUO<sup>o</sup>  
**1391** Präzisions-Kegelsenker UGT, HSS-E, 3-Flächen-Schaft, DUO<sup>o</sup>



**Beschreibung:**  
 Lieferung in robuster, qualitativ hochwertiger Kunststoffkassette mit automatischer Aufrichtfunktion der Senker beim Öffnen.

Satz bestehend aus

Ø mm  
 6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0  
 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5



**1390**  
 Präz.-Kegelsenker UGT,  
 HSS-E, Zylinderschaft,  
 DUO<sup>o</sup>

Bestell-Nr.  
 1390 0005  
 1390 0010

Preis

€ / Stück  
 144,00  
 144,00

(W130)



**1391**  
 Präz.-Kegelsenker UGT,  
 HSS-E, 3-Flächen-Schaft,  
 DUO<sup>o</sup>

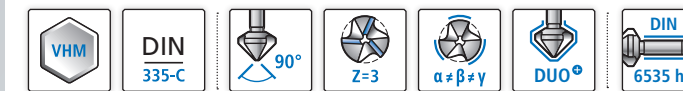
Bestell-Nr.  
 1391 0005  
 1391 0010

Preis

€ / Stück  
 153,00  
 153,00

(W130)

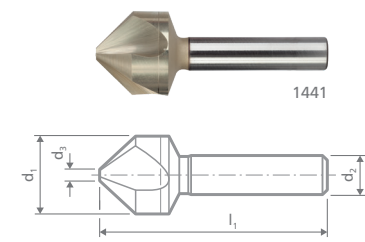
**1441** Präzisions-Kegelsenker UGT, VHM, Zylinderschaft, DUO<sup>o</sup>



- Ausführung:**
- Präzisions-Kegelsenker mit 3 Schneiden
  - Innovative Geometrie mit extrem ungleicher Teilung und präparierten Schneidkanten. Radial hinterschliften und aus dem Vollen geschliffene Spanräume
  - Modernste Hochleistungsbeschichtung DUO<sup>o</sup> für hohe Standzeiten
  - Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN 335-C
  - Mit Schafttoleranz h6 geeignet für die Aufnahme in Hydrodehn- und Schrumpffutter
  - VHM-Schneidkopf mit HSS-Schaft

- Anwendung:**
- Zum Fertigen von exakten, runden 90°-Senkungen. Durch den Schneidstoff VHM besonders für zähe Werkstoffe wie **Hardox 400/500, Stähle bis 60 HRC geeignet**

- Vorteile:**
- Höchste Laufruhe in nahezu allen Werkstoffen durch extreme Ungleichteilung. Geringere Vorschubkraft und ratterfreier Lauf durch stark reduzierte Axial- und Radialkräfte für optimale 90°-Senkungen mit perfekter Oberfläche



EINSATZ	STAHL			INOX			GUSS		TITAN	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Anwendung			
Best-Nr. 1441	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit. / martens.	austen.	Duplex	GG / GTS	GGG	> 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer / Kupfer-Leg.	Graphit / GFK / CFK / Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Emulsion	MMS	Trocken	Luft
V <sub>c</sub> [m / min.]*	60	46	8	16	16	16	25	25	16	75	45	75	45	8	8	-	👍	👉	👍	👎

\* Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen angepasst werden!

**Technische Daten:**

Ø d <sub>1</sub> z <sub>9</sub>	Ø d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	Ø d <sub>2</sub> h <sub>6</sub>	für Senkschrauben DIN 7991	format EGT 1441 Präz.-Kegelsenker UGT, VHM, Zylinderschaft, DUO <sup>o</sup>
mm	mm	mm	mm		Bestell-Nr.
6,3	1,5	45,0	5,0	M3	1441 0630
8,3	2,0	50,0	6,0	M4	1441 0830
10,4	2,5	50,0	6,0	M5	1441 1040
12,4	2,8	56,0	8,0	M6	1441 1240
16,5	3,2	60,0	10,0	M8	1441 1650
20,5	3,5	63,0	10,0	M10	1441 2050
25,0	3,8	67,0	10,0	M12	1441 2500
31,0	4,2	71,0	12,0	M16	1441 3100
					Preis
					€ / Stück

